

FB TRANSPORT
REFRIGERACIÓN PARA EL TRANSPORTE

GUIA DE SELECCIÓN RÁPIDA PARA VEHÍCULOS COMERCIALES

	MODELO	TEMPERATURA	REFRIGERANTE	m ³
	FB G2	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -15°C	R-513A R-452A	6 m ³ 6 m ³
	FB G2E ELÉCTRICO	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP N/A	R-1234yf	4 m ³
	ACJ BOY G3	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP N/A	R-513A	8.8 m ³
	ACJ BOY G3 ELÉCTRICO	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP N/A	R-1234yf	14.5 m ³
	FB250	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -15°C	R-513A R-452A	12.5 m ³ 8.8 m ³
	FB200	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMPP NA	R-513A	9.0 m ³
	FB300	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMPP NA	R-513A	12.5 m ³
	FB350	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18C	R-513A R-452A	20 m ³ 12 m ³
	FB450	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18°C	R-513A R-452A	25 m ³ 14.49 m ³
	FB550	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18 °C	R-513A R-452A	30 m ³ 20 m ³
	FV 500 EV ELÉCTRICO	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP N/A	R-1234yf	25 m ³
	FB650	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18	R-513A R-452A	35 m ³ 22 m ³
	DIESEL FB -POH550LT	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18 °C	R-513A R-452A	25 m ³ 20 m ³
	DIESEL FB -POH650LT	MEDIA TEMP 2°C BAJA TEMP -18 °C	R-513A R-452A	35 m ³ 25 m ³
	A/A CAMAROTE	RETORNO AIRE 16°C	R- 1234yf	10 m ³

Esta tabla es solo una guía de selección y no debe considerarse como una garantía de fábrica, esta calculada basada en la experiencia en la utilización de nuestros equipos en vehículos comerciales. Recomendamos basar su selección en el volumen equivalente al rango de temperatura requerido. Si tiene algún necesidad frigorífica especial por favor contacte a algun representante de FB TRANSPORT.

Los valores estan calculados considerando temperatura ambiente de 38°C , caja isotérmica nueva y con el coeficiente de transferencia requeridos para media y baja temperatura, aperturas de puertas una por hora.

Importante: Los equipos de refrigeración para transporte estan diseñados para mantener la temperatura del producto y no para disminuirla.



Refrigeración



Refrigeración y Calefacción



FB G2

R513A / R452A R404A - R134a



.5
TONELADAS
6 m³



Tipo minivan

Capacidad de enfriamiento:	Temperatura de Caja	Capacidad BTU/H		Volumen de caja		Condensador	Evaporador
		134a	404A	513A	452A		
38 °C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2 °C -15 °C.	6,600 -	- 3500	6 m ³ 6 m ³	- -	140 mm Alto 820 mm Ancho 600 mm Fondo	158 mm Alto 647 mm Ancho 635 mm Fondo

FB G2

Equipo de refrigeración , diseño moderno y ultra delgado, hecho especialmente para camionetas tipo Van, esta preparado para funcionar con gran eficiencia en largas horas de uso aun en condiciones de temperaturas extremas, de bajo costo en mantenimiento, es sin duda la mejor opción para su negocio.

Utiliza 0.8 kg. de refrigerante.

Incluye control cabina digital de fácil lectura para el control exacto de temperatura.

- Compresor 150 cm³ , tipo plato basculante y de uso rudo.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 15 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- Moto Ventilador de alto flujo
- 12 VCD/750 cfm.

DISPONIBLE SOLO RUTA
VOLTAJE: 12 VCD



*Evaporador



*Control



*Compresor

6 m³



FB G2E “Eléctrico”

R1234yf - R134a - R513A



.5
TONELADAS
4 m³



Tipo minivan

Capacidad de enfriamiento:	Temperatura de Caja	Capacidad BTU/H	Condensador	Evaporador
38 °C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C.	4 m ³ - 3,500 BTUH	240 mm Alto 770 mm Ancho 800 mm Fondo	105 mm Alto 520 mm Ancho 500 mm Fondo

FB G2 “ELÉCTRICO”

- Unidad de refrigeración G2 “ELÉCTRICO”, desarrollado para vehículos de reparto de hasta 4 m³.
- Unidad ligera y de uso sencillo, debido a su condensador de alta eficiencia permite bajar la temperatura interior de la caja en menor tiempo.
- Utiliza solo 0.5Kg. de refrigerante.
- Equipo de refrigeración de ultra bajo perfil.
- Diseño aerodinámico y funcional.
- Ligero y de fácil instalación.
- Sin compresor a motor.
- Ventilador axial de alto flujo

ESPECIFICACIONES

- Voltaje 12 vcd
- Consumo 40 amp
- Capacidad 3,500 BTU/H
- Compresor Rotativo sin pistones, baja vibración 12vcd
- Refrigerante ecológico R513A - R134a - R1234yf.
- Flujo de aire 750 cfm.

DISPONIBLE SOLO RUTA
VOLTAJE: 12 V



*Evaporador



*Control



*Compresor



AIRE ACONDICIONADO AA6K

R134a - R513A



4.5 m³



Capacidad de enfriamiento:	Temperatura de Caja
Aplicación	A/C 16 °C
Voltaje de Operación	12 Vdc
Refrigerante	R-134a_1.5Kg
Capacidad Frigorífica BTU's	6,000
Consumo Energético kW	0.8
Flujo de Aire CFM's	480
Dimensiones cm (l x a x h)	100 x 75 x 20
Pesos Kg.	40



*Evaporador



*Compresor

AIRE ACONDICIONADO AA6K

Equipo de Aire Acondicionado tipo mochila

100% eléctrico

Diseñado para cabinas compactas de hasta 4.5 m³, este sistema ofrece máximo confort térmico y eficiencia energética. Su diseño tipo mochila facilita la instalación exterior, optimizando el espacio interior y garantizando un funcionamiento silencioso, confiable y libre de emisiones. Ideal para vehículos de transporte ligero o cabinas de trabajo.

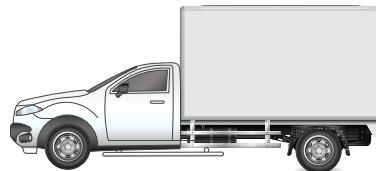


ACJ BOY G3

R134a - R513A



1.5
TONELADAS
8.8 m³



Capacidad de enfriamiento:	Temperatura de Caja	Capacidad BTU/H 134a.	Volumen de la caja R513A	Condensador	Evaporador
38 °C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C.	7,000	8.80 m ³	215 mm Alto 784 mm Ancho 410 mm Fondo	158 mm Alto 647 mm Ancho 635 mm Fondo

ACJ BOY G3

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 1.5 Ton.

Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 1.0 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

- Control remoto en cabina con microprocesador para 3 todas las funciones.
- Compresor de 160 cm³ , tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.
- **Calefacción y frío.**

ESPECIFICACIONES

- Alimentación 12 VCD.
- Corriente total 23 Amp.
- Termostato electrónico en cabina de fácil lectura y uso sencillo.
- 2 Moto Ventiladores de alto flujo con sistema antiparasitario.
- Disponible con Calefacción

DISPONIBLE SOLO RUTA
VOLTAJE: 12 VCD



*Evaporador



*Control



*Compresor



ACJ BOY G3 ELÉCTRICO

R134a -R1234yf - R513A



2.5
TONELADAS
13.5 m³



Capacidad de enfriamiento:	Temperatura de Caja	Capacidad BTU/H R1234yf	Volumen de la caja R1234yf	Condensador	Evaporador
38 °C Temperatura Ambiente @ 2500 RPM	2° C.	9,500	13.5 m ³	215 mm Alto 784 mm Ancho 410 mm Fondo	158 mm Alto 647 mm Ancho 635 mm Fondo

ACJ BOY G3

- Unidad de refrigeración G3 E, desarrollado para vehículos de reparto de hasta 13.5 m³.
- Unidad ligera y de uso sencillo, debido a su condensador de alta eficiencia permite bajar la temperatura interior de la caja en menor tiempo.
- Utiliza solo 0.8 Kg. de refrigerante.
- Equipo de refrigeración de ultra bajo perfil.
- Diseño aerodinámico y funcional.
- Ligero y de fácil instalación.
- Sin compresor a motor.
- Ventilador axial de alto flujo

ESPECIFICACIONES

- Voltaje 24 VDC
- Consumo 40 amp
- Capacidad 9500 BTU/H
- Compresor Rotativo sin pistones, baja vibración 12vcd
- Refrigerante ecológico R1234yf - 513A - R134a
- Flujo de aire 750 cfm.



*Evaporador



*Control



*Compresor

DISPONIBLE SOLO RUTA
VOLTAJE: 24 VCD
12 y 24 UCD

14.5 m³

7



FB200

R134a - R513A



1.5
TONELADAS
9.5 m³



FB200

Unidad ligera y de uso sencillo, debido a su condensador de alta eficiencia permite bajar la temperatura interior de la caja en menor tiempo.

Desarrollado para vehículos de reparto de hasta 12.5 m³.

Utiliza solo 1Kg. de refrigerante.

Diseño aerodinámico y funcional.

Alta eficiencia que permite lograr un Pull Down mas rápido.

Ligero y de fácil instalación.

PESO Y DIMEN-SIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	35	775 x 510 x 170
Evaporador	20	635 x 645 x 160
Compresor	6.5	124 x 124 x 200

Compresor Valeo TM150 cm³



FB250

R513A - R452A R404A - R134a



2.5
TONELADAS
12.5 m³

Parámetros	Modelo	UDM
Refrigerante	R-513A	NA
Capacidad Frigorífica	8,500	BTU's
Retorno de Aire	2	°C
Tamaño de la caja	12.5	m ³
Carga de gas	1.2	Kg
Flujo de Aire	750	CFM's
Alimentación	12/24	Vdc
Cons. Energético (Max.)	0.25	kW
Cons. Energético @12Vdc	21	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	10	Amp.
Compresor	Valeo Tm15	
Condiciones de Trabajo	38°C @ 2500 RPM's	



*Control



Compresor Valeo TM150 cm³

FB250

Unidad ligera y de uso sencillo, debido a su condensador de alta eficiencia permite bajar la temperatura interior de la caja en menor tiempo.

Desarrollado para vehículos de reparto de hasta 12.5 m³.

Utiliza solo 1.2 Kg. de refrigerante.

Diseño aerodinámico y funcional.

Alta eficiencia que permite lograr un Pull Down mas rápido.

Ligero y de fácil instalación.

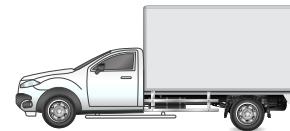
Deshielo por gas caliente.

PESO Y DIMEN-SIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	35	710 x 545 x 185
Evaporador	20	832 x 647 x 158
Compresor	6.5	



FB300

R134a - R513A



2.5
TONELADAS
12.5 m³

Parámetros	Modelo	UDM
Refrigerante	R-513A	NA
Aplicación	Media Temperatura	NA
Capacidad Frigorífica	10,200	BTU's
Retorno de Aire	2	°C
Cantidad de Gas	1.5	Kg
Flujo de Aire	750	CFM's
Alimentación	12/24	Vdc
Cons. Energético (Max.)	0.25	kW
Cons. Energético @12Vdc	20	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	10	Amp.
Compresor	150	cm ³ /rev.
Condiciones de Trabajo	38°C @ 2500 RPM's	

FB300

Unidad ligera y de uso sencillo, debido a su condensador de alta eficiencia permite bajar la temperatura interior de la caja en menor tiempo.

Desarrollado para vehículos de reparto de hasta 12.5 m³.

Utiliza solo 1.5 Kg. de refrigerante.

Diseño aerodinámico y funcional.

Alta eficiencia que permite lograr un Pull Down mas rápido.

Ligero y de fácil instalación.

PESO Y DIMEN-SIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	35	775 x 510 x 170
Evaporador	20	635 x 645 x 160
Compresor	6.5	124 x 124 x 200



*Control



Compresor valeo 160 cm³



FB350

R513A - R452A R134a - R404A



3.5
TONELADAS
20 m³



BOY ULTRA 350

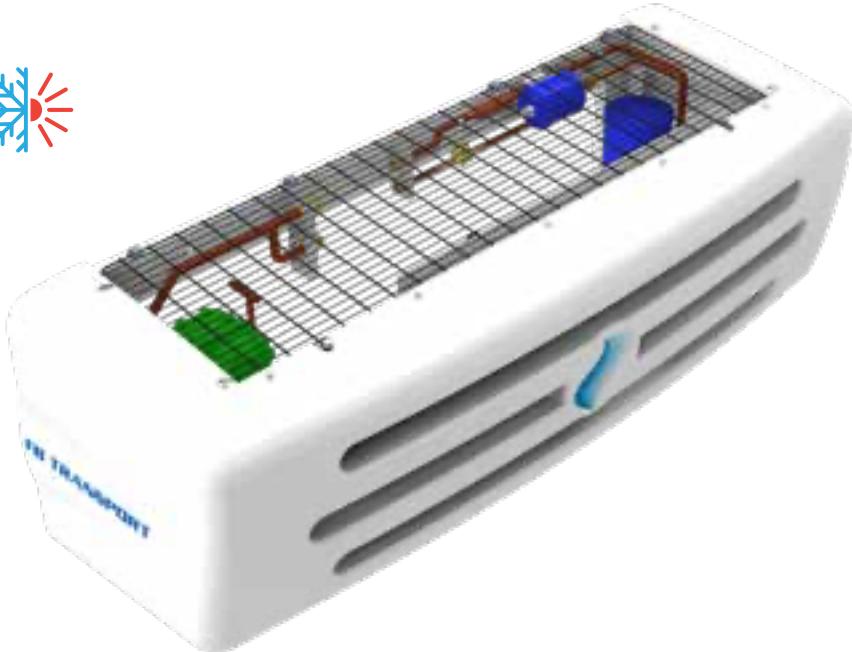
- Equipo de refrigeración Split.
- Alta eficiencia.
- Extrema capacidad.
- Condensador MiniTube.
- Evaporador Cobre-Aluminio.
- Preparado para usar con R-134a - R404A.
- Ventiladores de alta duración.
- Compresor Japonés.

Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-513A	R-452A NA
Capacidad Frigorífica	12,000	9,000 BTU's
Retorno de Aire	2	-18 °C
Tamaño de Caja	20	12 m ³
Cantidad de Gas	1.5	Kg
Flujo de Aire	750	CFM's
Alimentación	12/24	Vdc
Cons. Energético	0.35	kW
Cons. Energético @12Vdc	29	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	15	Amp.
Compresor	Valeo TM16	
Condiciones Generales	38°C @ 2500 RPM's	

STAND BY	Valores	UDM
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac
Cons. Energético	1.85	kW
Cons. Energético @220Vac	8.4	A

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador sin StandBy	40	
Condensador con StandBy	65	1068 x 638 x 238
Evaporador	20	832 x 647 x 158
Compresor	7.1	

Valeo 160 cm³



FB450
R513A - R452A
R134a - R404A

4.5
TONELADAS
25 m³



*Evaporador



*Control



*Compresor

Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-513A	R-452A NA
Capacidad Frigorífica	12500	9375 BTU's
Retorno de Aire	0	-18 °C
Tamaño de Caja	25	15 M3
Cantidad de Gas	2	Kg
Flujo de Aire	1400	CFM's
Alimentación	12/24	Vdc
Cons. Energético	0.45	kW
Cons. Energético @12Vdc	38	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	19	Amp.
Compresor	Valeo TM16	
Condiciones Generales	38°C @ 2500 RPM's	

FB450

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 4.5 Ton.

Disponible también en versión de baja temperatura (-18° C).

Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

- Control remoto en cabina con
- 3 microprocesador para todas las funciones.
- Compresor de 160 cm , tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.
- **Calefacción y frío.**

STAND BY	Valores	UDM
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac
Cons. Energético	2.70	kW

Cons. Energético @220Vac 12.3 A

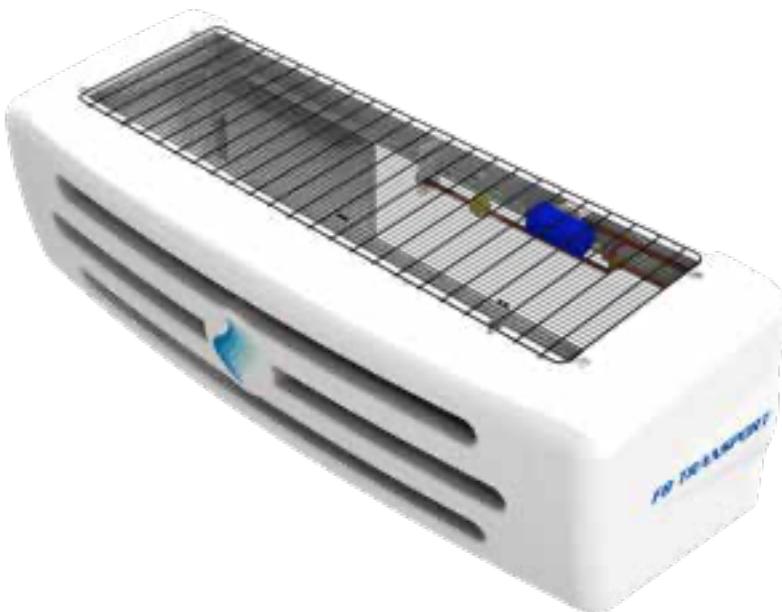
PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador sin StandBy	50	1507 x 515 x 482
Condensador con StandBy	90	
Evaporador	25	1114 x 710 x 160
Compresor	7.1	

DISPONIBLE RUTA Y STAND BY
VOLTAJE: 12 Y 24 VCD



FB500 EV

R513A - R134a



5.5
TONELADAS
25 m³

Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-1234YF	NA
Capacidad Frigorífica	16,000	BTU's
Retorno de Aire	0	°C
Tamaño de Caja	25	m ³
Cantidad de Gas	2	Kg
Flujo de Aire	1400	CFM s
Alimentación	250 - 450	Vdc
Cons. Energético	2.7	kW
Cons. Energético @450Vdc	6	Amp.
Compresor	30 CC	
Velocidad Variable	2500 - 5000	RPM's

FB500 EV

Aplicación especial EV-BYD
Alto voltaje 430Vcc
Capacidad de refrigeración de 16.000 BTU
R134a / R1234yf / R404A
Evaporador ultradelgado

STAND BY	Valores	UDM
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac
Cons. Energético	2.70	kW
Cons. Energético @220Vac	12.3	A

ESPECIFICACIONES

- Compresor Scroll Horizontal 33,5 CC
- Compresor de motor CC sin escobillas
- Velocidad variable: 600 - 9000 RMP
- Rango de voltaje del compresor: 200 - 470 Vcc
- Fuente de alimentación CC reductora para sistemas eléctricos convencionales
- Ventiladores de alto flujo: 800 CFM

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	60	1507 x 515 x 482
Evaporador	25	1114 x 710 x 160





FB550

R513A - R452A R134a - R404A



5.5
TONELADAS
30 m³



*Evaporador



Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-513A	R-452A
Capacidad Frigorífica	18,800	9,400 BTU's
Retorno de Aire	0	-18 °C
Cantidad de Gas	3	Kg
Flujo de Aire	2600	CFM's
Alimentación	12/24	Vdc
Cons. Energético	0.7	kW
Cons. Energético @12Vdc	58	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	29	Amp.
Compresor	160	cm ³ /rev
Condiciones de Trabajo	38°C @ 2500 RPM's	

FB550

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades con caja de 5.5 Toneladas hasta 6 m. de largo, disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-18° C). Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2.5 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

- Control remoto en cabina con microprocesador para todas las 3 funciones.
- Compresor de 160 cm , tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.
- **Caefacción y frío.**

	Valores	UDM
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac
Cons. Energético	2.52	kW

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador sin StandBy	50	1507 x 515 x 482
Condensador con StandBy	90	
Evaporador	25	1114 x 710 x 160
Compresor	7.1	212 x 135 x 135



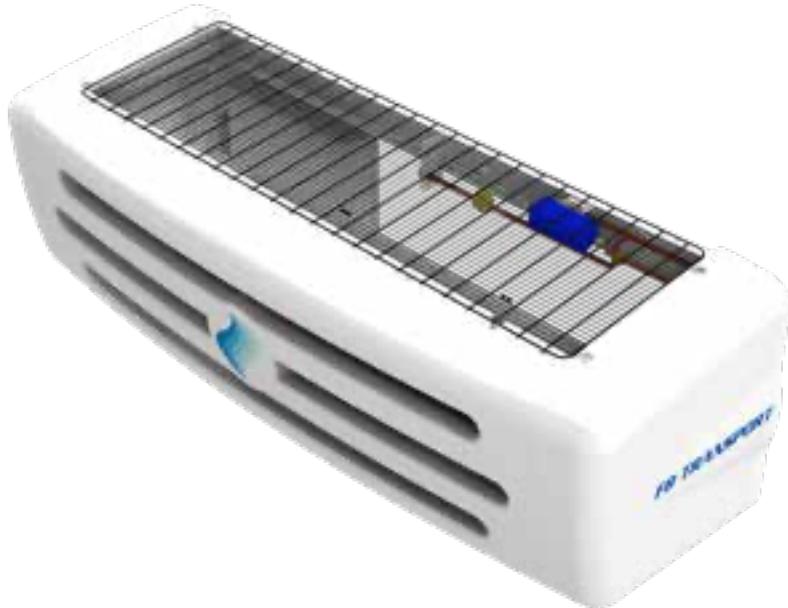
*Compresor





FB650

R513A - R452A R134a - R404A



7

**TONELADAS
35 m³**



Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-513A	NA
Capacidad Frigorífica	22,200	BTU's
Retorno de Aire	0	-18
Cantidad de Gas	4	Kg
Flujo de Aire	2600	CFM's
Voltaje de Operación	12/24	Vdc
Cons. Energético Ruta	0.7	kW
Cons. Energético @12Vdc	58	Amp.
Cons. Energético @24Vdc	29	Amp.
Compresor	215	cm ³ /rev
Condiciones de Trabajo	38°C @ 2500 RPM's	



*Evaporador



Control



*Compresor

FBS 650

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades de 7 Ton.

Disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-18° C).

- Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 2.5 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).
- Control remoto en cabina con microprocesador para todas las funciones.
- Compresor de 210 cm , tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración del compresor.
- **Caefacción y frío.**

PESO Y DIMENSIONES	Valores	UDM
Condensador sin StandBy	50	1507 x 515 x 482
Condensador con StandBy	90	
Evaporador	30	1114 x 710 x 160
Compresor	8.1	230 x 150 x 150

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador sin StandBy	50	1507 x 515 x 482
Condensador con StandBy	90	
Evaporador	25	1114 x 710 x 160
Compresor	7.1	



Autónomo diesel - FB-OPH550LT

R404A - R452A
R134a - R4513A



5.5
METROS
TIRO DE AIRE

Parámetros	Valores	UDM
REFRIGERANTE	R-404A	NA
CAPACIDAD 0°C	5.5	KW
	18.777	BTU
CAPACIDAD -18 °C	3	KW
	11,266	BTU
CARGA DE GAS	3	KG
FLUJO DE AIRE	2,200	CFM'S
TIRO DE AIRE	5.5	MT
ALIMENTACIÓN	12	VCD
CONSUMO ENERGÉTICO	0.85	KW
	71	AMP
MOTOR DIESEL	1,100	CC
COMPRESOR	160	CC
CONDICIONES GENERALES	38 °C@ 2500 RPM'S	



*Compresor

FB-OPH550LT

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades hasta 5.5 m. de largo, disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-18° C).

Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 3 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

- Control remoto en cabina con microporcesador para todas las 3 funciones.
- Compresor de 160 cm , tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	245	1500X850X550
Evaporador	50	890X650X320



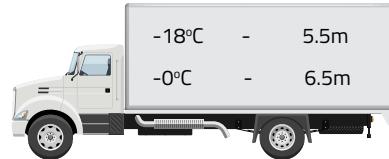
Autónomo diesel - FB-OPH650LT

R404A / R452A
R134a - R4513A



6.5
METROS
TIRO DE AIRE

Parámetros	Valores	UDM
REFRIGERANTE	R-404A	NA
CAPACIDAD 0°C	6.5	KW
	22,191	BTU
CAPACIDAD -18 °C	4	KW
	13	BTU
CARGA DE GAS	4	KG
FLUJO DE AIRE	2,200	CFM'S
TIRO DE AIRE	6.5	MT
ALIMENTACIÓN	12	VCD
CONSUMO ENERGÉTICO	0.85	KW
	71	AMP
MOTOR DIESEL	1,100	CC
COMPRESOR	210	CC
CONDICIONES GENERALES	38 °C@ 2500 RPM'S	



*Compresor

FB-OPH650LT

Equipo de refrigeración , de diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades con caja de 5.5 Toneladas hasta 5.5 m. de largo, disponible también en versión de media temperatura (0° C) y de baja temperatura (-18° C). Deshielo por gas caliente. Amigo del medio ambiente, utiliza solamente 4 Kg. de refrigerante ecológico (sin cloro).

- Control remoto en cabina con microprocesador para todas las 3 funciones.
- Compresor de 210 cm³, tipo plato basculante y para largo tiempo de uso.
- Diseño con condensador sobredimensionado que mejora la eficiencia energética y duración de el compresor.

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM
Condensador	245	1500X850X550
Evaporador	50	890X650X320

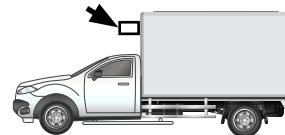


PLACAS EUTÉCTICAS 2HP

R404A - R452A



1.5
TONELADAS
10 m³



Parámetros	Valores	UDM	PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM	Cant.
Refrigerante	R-452A	NA	Condensador	120	1008 x 463 x 374	1
Cantidad de Gas	2	Kg	Placa Eutéctica CH	54	1450 X 500 X 45	1
Capacidad Frigorifica	4500	BTU's				
Temp. De Caja	-40	°C				
Tamaño de Caja	10	M3				
Placas Eutécticas	-33	°C				
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac				
Cons. Energético	1.4	kW				
Cons. Energético	6.4	Amp.				
Compresor Hermético	BITZER 2HP					

10 m³

PLACAS EUTÉCTICAS

Equipo de refrigeración , diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades que transportan productos congelados. Diseño de Nariz.

ESPECIFICACIONES

- Capacidad hasta 10 m³
- Eficiencia inigualable.
- Adecuado a todo clima.

KIT INSTALACION: NO APLICA
KIT ADAPTADOR: NO APLICA
VOLTAJE: 220 y 440 VCA TRIFÁSICA.



Placas eutécticas



Control



*Compresor



PLACAS EUTÉCTICAS 3HP

R404A - R452A



3.5
TONELADAS
15 m³



Parámetros	Valores	UDM	PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM	Cant.
Refrigerante	R-452A	NA	Condensador	180	1004 x 597 x 557	1
Cantidad de Gas	3.5	Kg	Placa Eutéctica G	85	1750 X 700 X 45	5
Capacidad Frigorífica	8500	BTU's				
Temp. De Caja	-40	°C				
	15	M3				
Placas Eutécticas	-33	°C				
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac				
Cons. Energético	2.5	kW				
Cons. Energético	11.2	Amp.				
Compresor Hermético	BITZER 3HP					

PLACAS EUTÉCTICAS

Equipo de refrigeración , diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades que transportan productos congelados. Diseño de Faldón.

ESPECIFICACIONES

- Capacidad hasta 15 m³
- Eficiencia inigualable.
- Adecuado a todo clima.

KIT INSTALACION: NO APLICA
KIT ADAPTADOR: NO APLICA
VOLTAJE: 220 y 440 VCA TRIFÁSICA.



Placas eutécticas



Control



*Compresor



PLACAS EUTÉCTICAS 5HP

R404A - R452A



5.0
TONELADAS
25 m³

Parámetros	Valores	UDM
Refrigerante	R-452A	NA
Cantidad de Gas	5	Kg
Capacidad Frigorífica	12500	BTU's
Temp. De Caja	-40	°C
Tamaño de Caja	25	M3
Placas Eutécticas	-33	°C
Alimentación	220-230/3PH/60Hz	Vac
Cons. Energético	3.4	kW
Cons. Energético	15.6	Amp.
Compresor Hermético	BITZER 5HP	

PESO Y DIMENSIONES	Peso Kg	Largo x Ancho x Alto MM	Cant.
Condensador	180	1004 x 597 x 557	1
Placa Eutéctica G	85	1750 X 700 X 45	6



Placas eutécticas



Control



*Compresor

PLACAS EUTÉCTICAS

Equipo de refrigeración , diseño moderno y estético tipo Split, compacto, ligero y versátil, de uso y mantenimiento sencillo, por su gran desempeño es la opción ideal para unidades que transportan productos congelados. Diseño de Faldón.

ESPECIFICACIONES

- Capacidad hasta 25 m³
- Eficiencia inigualable.
- Adecuado a todo clima.

KIT INSTALACION: NO APLICA
KIT ADAPTADOR: NO APLICA
VOLTAJE: 220 y 440 VCA TRIFÁSICA.



AIRE ACONDICIONADO CAMAROTE

R134a - R513A



CAPACIDAD	VOLTAJE	COMPRESOR	CONSUMO	CONTROL
6,200 BTU/h	12 volts Corriente directa	Compresor Rotativo Electric Brushless. Velocidad variable	40 Amp	
7,200 BTU/h	24 volts Corriente directa		20 Amp	Control Cabina electrónico

AIRE ACONDICIONADO CAMAROTE

Disponible en dos capacidades:
6200 BTU/H a 12 V CC
7000 BTU/H a 24 V CC
R134a / R1234yf ecológico

ESPECIFICACIONES

- Evaporador ultradelgado
- Controlador con ventilación de tres pasos.
- Compresor rotativo Brushless
- Dos capacidades disponibles:
- 6200 BTU a 12 V CC
- 7,000 BTU a 24 VCC
- Velocidad variable:
- 1800 - 4000 RMP a 12 V CC
- 900 - 4500 RPM a 24 V CC
- Motor eléctrico de imán permanente
- Compresor Hermético con bajo nivel de vibración.
- Ventiladores de alto flujo: 800 CFM



**Oficinas Corporativas**

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, DF. C.P. 05120
Tel: +52 55 5000 5100

Guadalajara

Av. Chapultepec No.15 Piso 16 A
Col. Ladrón de Guevara
Guadalajara, Jal.
C.P. 44600
Tel. +52 33 4624 0080

Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48
Parque Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel: +52 442 296 4500

Mazatlán, Sinaloa

San Alfonso #5006
Fracc. Real del Valle
Mazatlán Sinaloa
C.P. 8212
Tel: +52 667 752 0700
Cel: +52 667 791 5336

Planta Mérida

Tablaje con número
catastral 34983,
Tixcacal, Mérida, Yucatán
C.P. 97312
Tel: +52 999 946 3483

Tijuana

Camino del Rey Oeste # 5459-2
Privada Capri # 2
Residencial Colinas del Rey
Tijuana BC, C.P. 22170
Tel: +52 664 900 3830
Cel: +52 664 674 1677

Planta Monterrey

Parque Industrial Finsa Santa Catarina
Carretera a García Km. 3.0
Santa Catarina, N.L.
Tel: +52 55 5000 8505

Planta Chile

San Ignacio 051, Quilicura
Santiago Chile
+562 2714 0900
+562 2714 0902

Call Center:
+52 55 5000 5105
www.fbtransport.com

Boletín FB_TRANSPORT-FB, Publicado Octubre, 2025, BCT-134A

FB se reserva el derecho de hacer cambios en sus especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin ninguna responsabilidad con los compradores, propietarios del equipo que previamente se les ha vendido. Las fotografías son descriptivas. Revisar características y especificaciones.
V. 5.4